

Сварочный ток в режиме

MIG: до 180 Ампер!

ПВ - 100%!

Режим быстрой подачи

проволоки для удобства

зарядки!

Класс изоляции H!

Диаметр сварочной про-

волоки:

от 0.6 до 1.2 мм,

электрод до 4 мм



ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ

- Сварочный полуавтомат предназначен для сварки и наплавки металла проволокой в среде защитного газа (MIG/MAG) или флюсовой проволокой без газа и электродуговой сварки (MMA) с электродом.
- **IGBTProtect** - защита аппарата от экстремальных перегрузок защитит оборудование при возникновении нестандартных ситуаций.
- **LowVolt** – стабильная работа при низком входном напряжении позволяет использовать аппарат при «нестабильной» сети
- **Induction** - толщина свариваемого металла от 0.5 мм, это позволяет использовать аппарат и для кузовных работ и для сборки металлоконструкций.
- **MultyWeld** - работа и плавящимися электродами, и сварочной проволокой в полуавтоматическом режиме позволяет оборудовать «полноценный сварочный пост».
- **FastPole быстрая смена полярности** в режиме полуавтоматической сварки.
- **EasyWeld** - аппарат оснащён функциями лёгкого старта, форсажа дуги и антиприлипания это позволяет пользователю не отвлекаться на технологические «мелочи» а сосредоточиться на решении основных задач.
- Стандартный разъём (Евроразъём) для сварочного рукава с горелкой позволяет использовать комплектующие от самых известных производителей.
- Твердосплавный карандаш на специальном кронштейне поможет в работе и «всегда под рукой»!